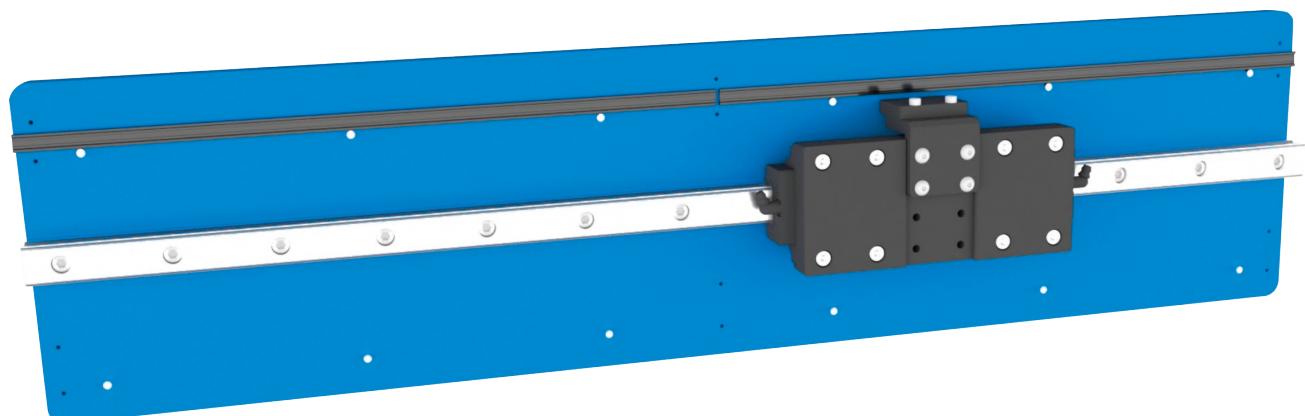


V1.1.2

LGR-8

导轨栅尺安装说明



WWW.LAMOTION.CN

大连榕树光学
0411-87185335

LAMOTION

版权说明

版权所有 ©2025 大连榕树光学有限公司

未经本公司书面许可，任何单位和个人都不得擅自摘抄、复制、翻译本文档内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

免责声明

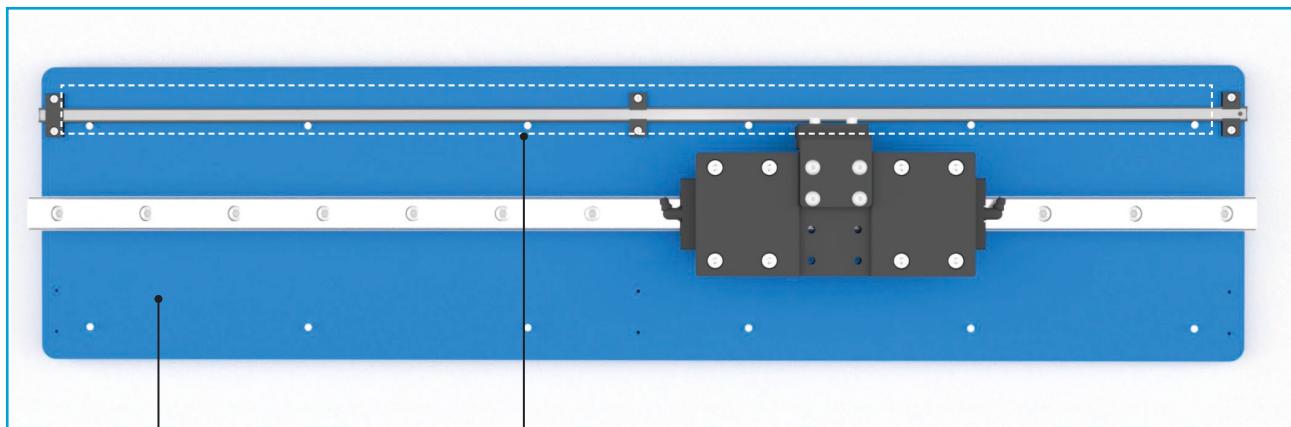
榕树光学已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。榕树光学不承担任何由本文档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。本文档并未授予任何知识产权的许可，并未以明示或暗示，或以禁止发言或其它方式授予任何知识产权许可。除榕树光学在其产品的销售条款和条件中声明的责任之外，榕树光学概不承担任何法律或非法律责任。榕树光学对榕树光学产品的销售和使用不作任何明示或暗示的担保，包括对产品的特定用途适用性、适销性或对任何专利权、版权或其它知识产权的侵权责任等，均不作担保。榕树光学对文档中包含的文字、图片及其它内容的准确性和完整性不承担任何法律或非法律责任，榕树光学保留修改文档中任何内容的权利，恕不另行通知。榕树光学不承诺对这些文档进行适时的更新。

目 录

contents

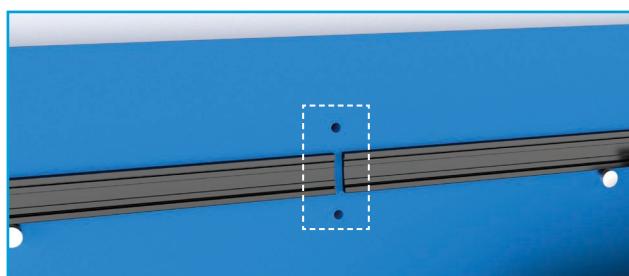
贴装导轨	03
贴装栅尺	04
安装辅助压板	05
安装读数头	06
安装信息	07
真空型安装信息	08

贴装导轨



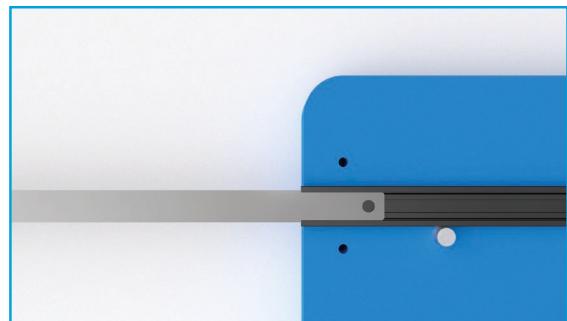
安装面平面度不大于 0.05mm

使用定位销钉或者侧方靠肩



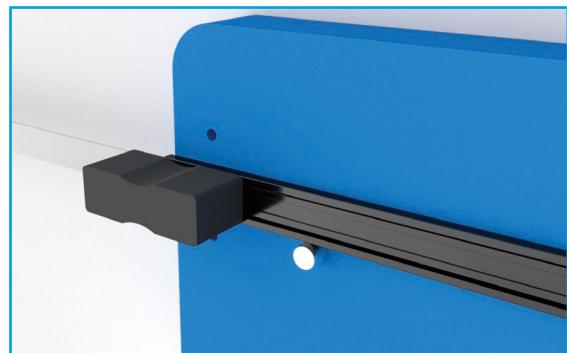
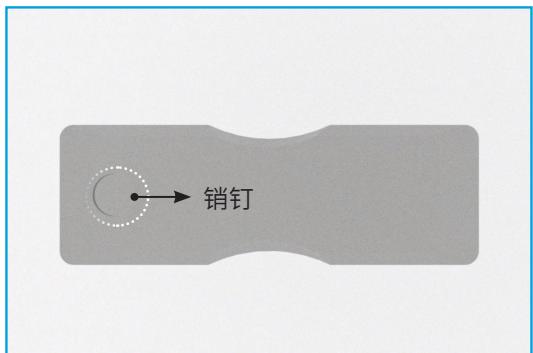
多段拼接需要保证 2mm 间隙

贴装栅尺



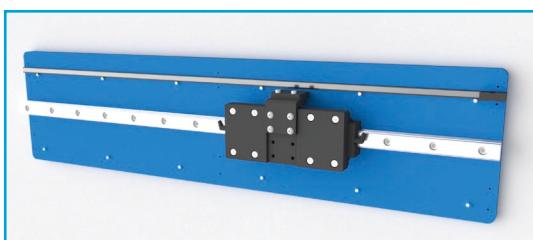
栅尺一端倒角去毛刺并开有工艺孔

将光栅尺端头穿进铝型材导轨



穿尺工具 LGR-FZ-5

将穿尺工具销钉穿入栅尺端头工艺孔中，
使用穿尺工具安装光栅尺



完成全部光栅尺安装

安装辅助压板



RU2/RX2 使用 LGR-FZ-1 压板

绝对值使用 LGR-FZ-3 压板

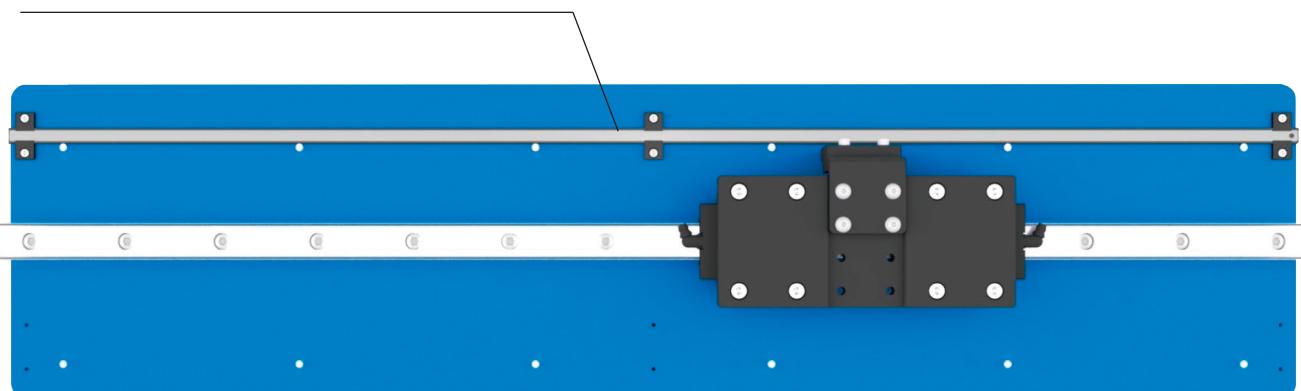


根据需要可以安装特殊端压板 (绝对值不能使用)

LGR-FZ-4 端压板 可以防止栅尺在导轨内部串动

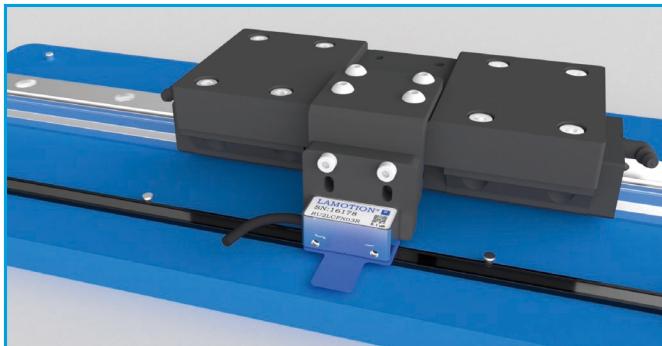
在栅尺的热中性点进行点胶，将栅尺与铝导轨进行固定

建议使用环氧树脂结构胶 乐泰 E-120HP



安装完成全部辅助压板

安装读数头



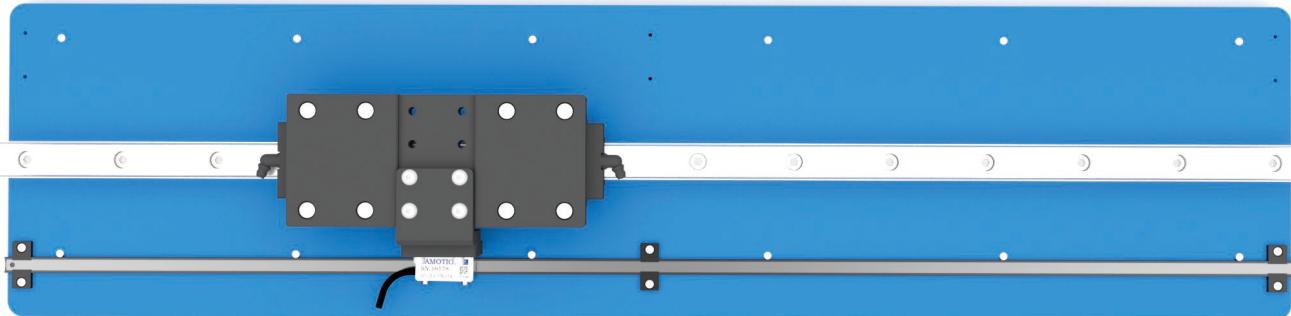
使用专用塞片辅助安装读数头：RU2/RX2 使用 1.7mm 塞片

绝对值使用 0.4mm 塞片

RU2 需要保证全程蓝灯；

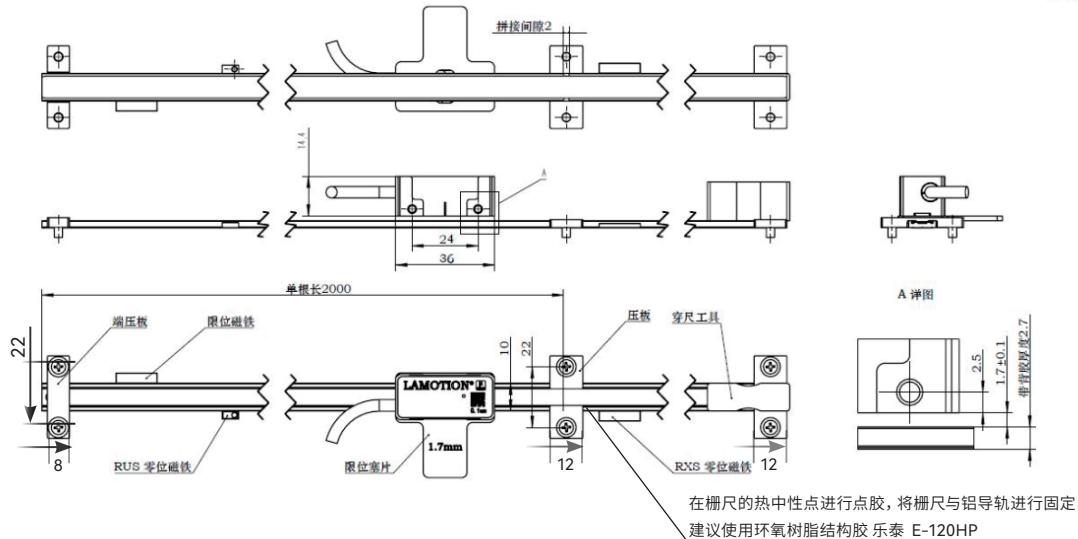
RX2 需要保证零位附近绿灯快速闪烁，然后校准零位，校准后保证全程蓝灯；

绝对值需要保证全程蓝灯。

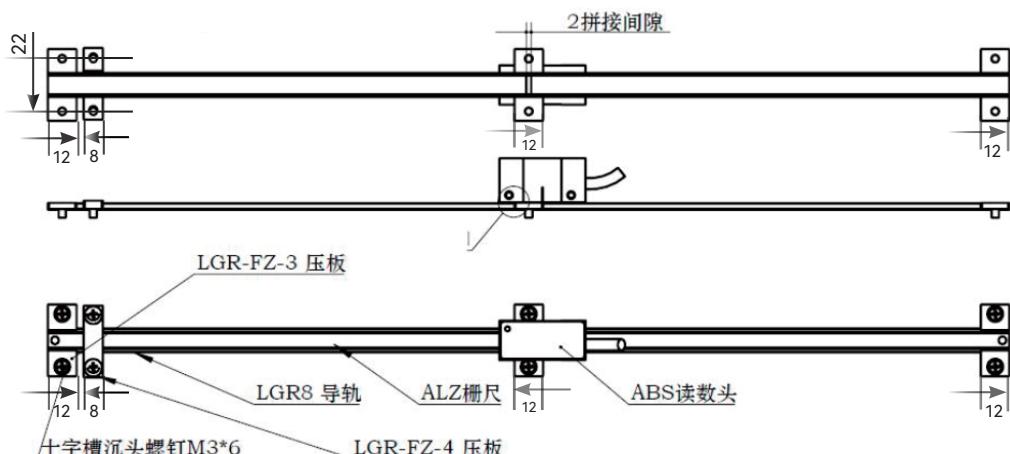


完整展示

安装尺寸



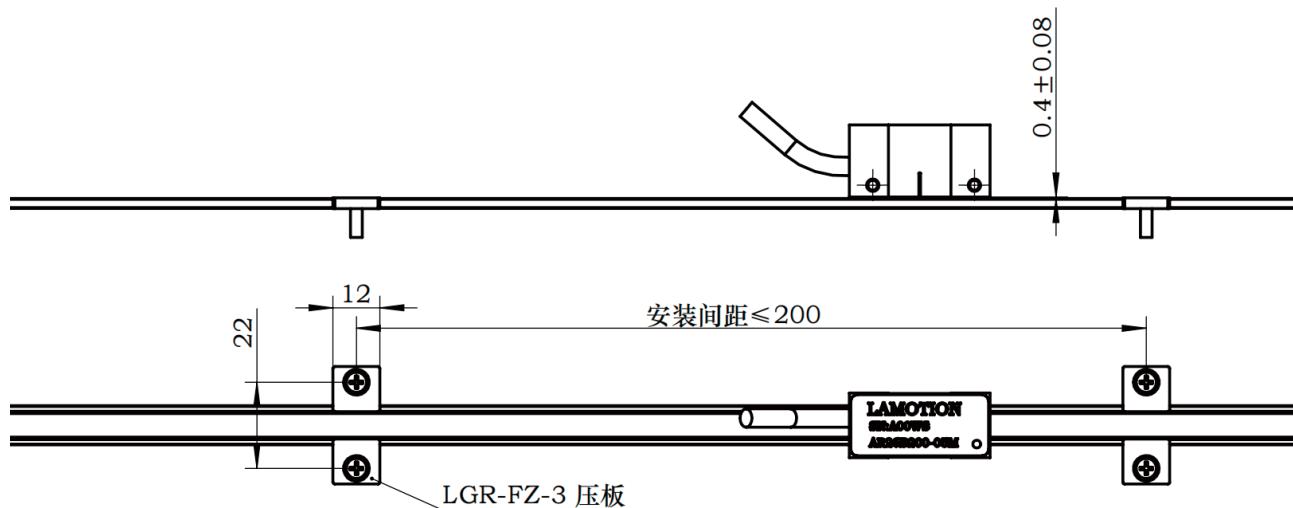
上图: LGR-8 搭配 RU2 或者 RX2 光栅尺读数头



上图: LGR-8 搭配 ABS 光栅尺读数头

- LGR-8 导轨发货前均进行了栅尺安装测试, 可以保证栅尺顺利安装。当需要截断导轨时, 要保证断面整洁, 无毛刺, 否则可能导致栅尺无法正常安装或者划伤栅尺。
- 如客户采购栅尺自行裁切进行安装需要将栅尺一端端头进行倒角去毛刺处并打穿尺工艺孔后方可进行栅尺安装。
- 在栅尺的热中性点进行点胶, 将栅尺与铝导轨进行固定, 建议使用环氧树脂结构胶 乐泰 E-120HP
- 为了降低安装风险可以申请未加工栅尺原料进行铝导轨安装效果验证。如有不明事项, 请及时联系榕树光学技术支持。

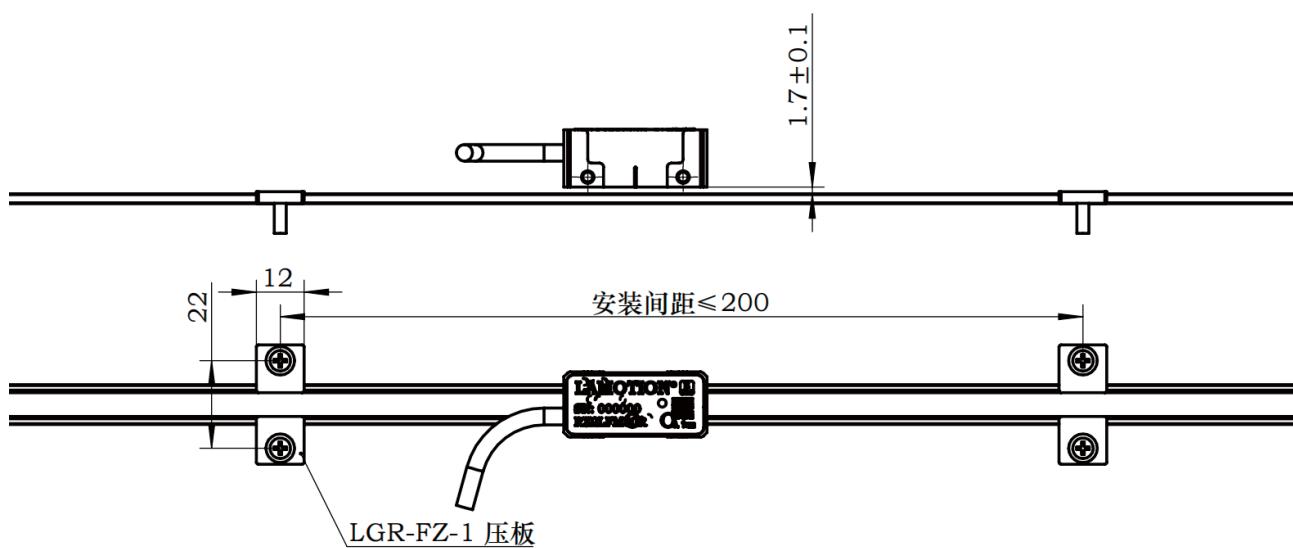
真空型应用安装尺寸



绝对值真空应用

LGR-8导轨使用压板固定，安装间距不大于200mm,多段拼接需保留2mm拼接缝
导轨安装基准面平面度不大于0.05mm

在栅尺的热中性点进行点胶，将栅尺与铝导轨进行固定，建议使用真空型结构胶。



RX2真空应用

LGR-8导轨使用压板固定，安装间距不大于200mm,多段拼接需保留2mm拼接缝
导轨安装基准面平面度不大于0.05mm

在栅尺的热中性点进行点胶，将栅尺与铝导轨进行固定，建议使用真空型结构胶。

版本记录

版本号	更新时间	更新内容
V1.0	2021-07-15	初始版本
V1.1	2025-11-25	增加真空型应用安装信息
V1.1.1	2025-11-28	更新配图；补充安装文字说明
V1.1.2	2025-12-08	补充穿尺工具型号



微信二维码



官方网站